



Dyptrekkermaskin

VARIOVAC
Multipower

**know-how
in
packaging**

VARIOVAC

VARIOVAC Multipower, det spesielle pakkeanlegget for høyeste produksjonskrav

Den modulære oppbygging av dette maskinsystemet med sine spesielle valg, oppfylder høyeste emballeringskrav for deres produkter, om det er næringsmidler, non-food produkter eller medisinsk sterilvarer.

Selvfølgelig blir pakkemaskinen satt sammen etter felles prosjektplanlegging og etter Deres krav og spesifikasjoner. De produksjonskrav, produkter som skal pakkes og eksisterende lokaler bestemmer oppbyggingen av *Multipower*. Maskinlengden kan derfor varieres f. eks. mellom 4,8 m til 15 m.

Maskinen blir i vidt omfang produsert i rustfritt materiale. P.g.a. mange standardkomponenter fra underleverandører, er kunden nesten uavhengig når det gjelder reservedelsforsyning fra Variovac.

Vår tekniske utvikling har til mål, at betjeningen av maskinen blir enklere og omstillingstider av VARIOVAC pakkemaskiner fremskyndes.

Vi utvikler den beste økonomisk løsningen for dere.

Ved maksimal emballasjeveltelse ved minimal omstillingstid kreves det spesielle løsninger, f.eks. automatisk verktøybytte-systemer, jumbo-/dobbel filmrullholder, automatisk betjente pakkeunderstøttingskinner og komplekse kuttesystemer.

Ved anvendelse av fullautomatiske kontrollsystemer kan det utover de gjennomprøvede valgene isettes f.eks.: underfilm-sveisestedovervåkning, skålkontroll, produkt-høydekontroll og automatisk utkast av tomme pakker.

Tilkoblinger til periferi-instrumenter (f.eks. etiketter, slicer, fyller) er allerede forberedt. For etikettering av pakninger i maskinen anbefaler vi vårt *Variolabel* – etikettsystem.

Variovacs kunnskap og mange tiårs erfaringer innen emballering med dyptrekker-maskiner gir vi videre på våre seminarer til våre kunder og partnere.

Ved regelmessig opplæring bli salg- og servicepersonalet informert på seminarer, om nye utviklinger, slik at alle får den samme viten- og informasjon.

Salg, service og kundebetjening bli gjennomført av oss, våre datterselskaper og våre partnere i hele verden.



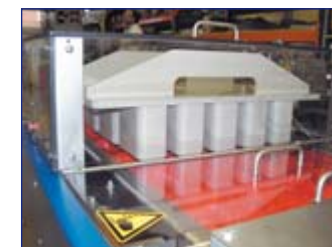
Overfilmeheftestasjon
Patent No. DE 101 54 711.0
for enkel og nøyaktig innkjøring av en ny overfilm, anbefales spesielt ved fotocelleregistrert film.
Dobbelt overfilmmottak gir kortere stopptid.



Variolabel – Etikettsystem med Thermotransfer-trykk til etikettering på over- og/eller underfilmen.



Pneumatisk betjente pakkeunderstøttingskinner i inn- og utløp, bli tilpasset til pakkestørrelser ved en valgbryter, **ingen omstillingstid!**



Skålkontroll
Ved godkjenning av ikke forkriftsutformede skåler blir den automatiske fyllingen av skålene forhindret.

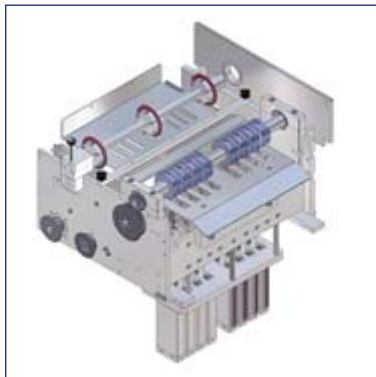


Delbart ut-transportbånd:
Automatisk utkast av tomme pakker.

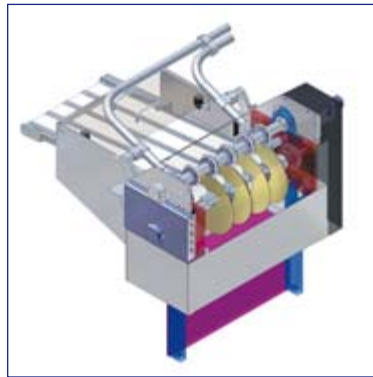
VARIOVAC *Multipower*



De glatte sidedekslene er helt avtagbare og tilbyr optimal hygiene og høy servicevennlighet.



Kombinasjon av rundkniver og stansekniver: stansekniver blir ved bruk påslått, ellers er de i avsenket posisjon, **ingen omstillingstid!**



Rullkuttessnitt brukes (spesiell ved hardfilm med mer enn 600 My) for en pakkeoptikk som er av spesiell høy kvalitet.



Eksempel på en komplett snittstansse

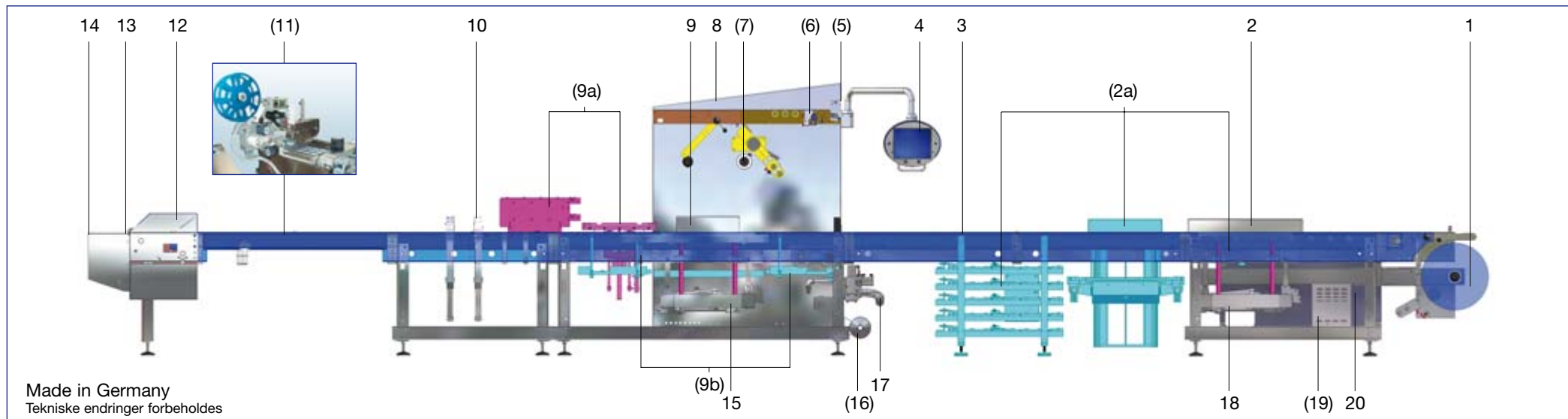


Jumbo Underfilmlulloppheng direkte for maskinen, Rullediameter: 1000 mm



Eller innkjøring med 90° vinkel, etter plass og produkttilførsel

Beskrivelse og funksjonsprinsipper av VARIOVAC Multipower



Tekniske data

Forlengelsesmodul i ileggs-, kutte- etikettområde:

Filmbredde	300 – 640 mm
Avtrekk maks.	150 – 1000 mm (uten forvarming) 150 – 800 mm (med forvarming) Spesiallengder etter forespørsel
Trekkydbyde maks.	max. 200 mm
Underfilmrull	max. 500 mm Ø med 3"/6" - Kjerner diameter
Overfilmrull	max. 400 mm Ø med 3"/6" - Kjerner diameter
Avtrekshastigheten	trinnløs regulerbar Servodrift eller Frekvensregulert motorstrømdrift
PLS-Styring	Siemens S7, enkelt betjening via farget Touch Screen betjeningspanel, 80 programmer, forskjellige språk kan velges per knapp
Vakuumsystem	Høy-ytelseventil
O ₂ Sikkerhetsinnretning	Sikkerhetsventil
Pneumatik	Festo
Kjøling	montert kjøleinstrument, ingen vannforbruk
Elektr. spenning	3 x 400 V / N / PE, 50 / 60 Hz
Trykkluft	min. 6 bar

Forbruksverdier bestemmes av maskinens oppbygging og maskinytelse.
Maskinen oppfyller GMP- retningslinjer. Tekniske endringer forbeholdes.

1. underfilm til forming av pakker valg: Jumbo-/dobbeltrulle oppheng
 2. formverktøy til forming av underfilm til pakkeskålene
 - (2a.) automatisk verktøybytte- system: magasin med komplette formplater, ilegging via heis
 3. ileggsområde for fylling av formede skåler
 4. farget Touch-Screen betjeningspanel
 - (5.) montert 2- komponent gassmikser
 - (6.) trykkmerkestyring til posisjonering av måltrykket overfilm
 - (7.) overfilmmotakelse til sveising av fylte skåler; her valgfritt med dobbel overfilmmottak
 8. Elektrisk skap med skråtak (elektronikk og pneumatikk)
 9. sveiseverktøy til evakuering / beskyttelsesgass og sveising av fylte skåler
 - (9a.) automatisk verktøybytte- system, her med to sveiserammer som blir igjen i maskinen
 - (9b.) automatisk verktøybytte- system, her med parkeringsposisjon for to sveiserammer
 10. Tverrkutting (løpekniv, stanse, giljotin)
 - (11.) forlengelse av kutteområde, f.eks. for montasje av en *Variolabel* – tverrbane etikettering
 12. lengdekutting (rundkniv, stansekniv- begge leveres også som kombinasjonskutting- , rullekuttings snitt)
 13. restfilmfjerning (kant- og midtstripeavspoling, avsugning, oppstanset)
 14. pakkeuttrekk via høye regulerbare uttransportbånd, delbart uttransportbånd er mulig
 15. hub-system for sveiseverktøy
 - (16.) gassmagasinbeholder
 17. vakuum-hovedventil med tilkobling til vakuum- sentralanlegg (valgfritt montert pumpe)
 18. Hub-system formverktøy
 - (19.) kjølesystem for kjøling av verktøyer, valgfri plassering
 20. koblingsskap formestasjon (med pneumatikkventiler og aktivt kullfilter)
- () = valg er satt i parentes

Verktøybytte- systemer

Standardmessig formatbytte ved VARIOVAC-spesifikke særegenheter gir et vesentlig forenklet bytte. Tilhørende oppsats sveiseplate- system og åpne-/lukkbart beskyttelsesdeksel, og den åpne-/lukkbare formverktøyoverdelen etc.

Helautomatisk verktøybytte- system uten oppkutting av underfilm

(valg)

Patent No. DE 101 08 163.4 / EP 1 234 765



Formestasjon

Et magasin kan utstyres med forskjellige komplette formplater. Den formplaten dere måtte behøve til aktuelt emballasjeprogram, blir automatisk kjørt ut av magasinet og inn i formverktøyets underdel.



Sveisestasjonen

I dette eksempelet er sveisemodulen utstyrt med et magasin, to sveisintrekkere og to sveiserammer. Via en heis blir den nødvendige sveisemodulen kjørt automatisk ut av magasinet og inn i sveiseverktøyets overdel.



Halvautomatisk verktøybytte- system 2 pakkeformater forblir fast på *Multipower*

(valg)



Formestasjon

Denne *Multipower* er utstyrt med 2 formplater, som er i maskinen. Til bytting skyves de manuelt inn i formestasjon.

Patent No. DE 10 2004 051 923.4



Sveisestasjon

Sveiseoverdelen blir løftet hydraulisk og satt i parkeringsposisjon. Til bytting og enkelt vedlikehold, kan sveisekassettene som befinner seg i sveiseoverdelen tas ut enkeltvis.



VARIOVAC PS SystemPack GmbH ble grunnlagt i 1970, og er fortsatt styrt av samme grunnleggere.
I fra begynnelsen av var vi aktive på vakuumballering. Siden 1996 har vi spesialisert oss på utvikling, konstruksjon og fabrikasjon av dyptrekker-maskiner og traysealere. Tilhørende produktprogrammer:

- Variolabel og Varioprint Etikett- og koderingsystemer
- Fyllesystemer
- Pakkesystemer (*rondo* og *quarree*)
- Vakuum-kammermaskiner
- Skåler og filmer

Salg og service utføres av våre partnere i hele verden, og via våre datterselskaper i Polen, England og Danmark/ Sverige:

VARIOVAC Polska Sp. z o.o. - www.variovac.pl
VARIOVAC UK Ltd. - www.variovac.co.uk
VARIOVAC Nordic A/S - www.variovacnordic.com

Salg og service:



Produksjon



Salg
Anvendelsesteknikk
Seminarer



Produksjon
Administrasjon

Fabrikant:

VARIOVAC

VARIOVAC PS SystemPack GmbH
Ernst-Litfaß-Str. 6 · D-19246 Zarrentin
Tel: +49-38851-823-0
Fax: +49-38851-823-20
www.variovac.de
www.variovac.eu